



... SIMPLY BETTER PROTECTION

テックハブ・ジャパン株式会社

<http://intercepttechnology.jp>

[info@intercepttechnology.jp](mailto:info@intercepttechnology.jp)

乾燥剤使用量

規格袋乾燥剤使用目安

袋サイズ	6ヶ月	12ヶ月	24ヶ月	48ヶ月
150 x 200	10g	20g	40g	80g
230 x 330	25g	50g	100g	200g
300 x 460	50g	100g	200g	400g
400 x 560	75g	150g	300g	600g

\*上記目安は平均温度：30℃、相対湿度：75%で算出しております。

乾燥剤使用量算出計算表

使用方法: 下記表のAからK2までの数字欄にそれぞれの数値を入れますと赤字Wに乾燥剤使用量が算出されます。

$$W = (\text{温湿度係数} \times \text{表面積} \times \text{透湿度} \times \text{期間}) + (\text{緩衝剤量} \times \text{緩衝材係数})$$

<b>W</b>	<b>乾燥剤使用量(kg)</b>	<b>0.04</b>	
A	表面積(m <sup>2</sup> )	0.03	例: 梱包袋の表面積
R	透湿度 (g/m <sup>2</sup> /24h)	1.5	PEの通常透過率です
M	期間(月)	24	輸送期間
D	使用緩衝材の質量(kg)	0.05	金型を固定する木片など
K1	温湿度係数 K1	0.037	下記温湿度係数K1表を参照
K2	緩衝材の種類係数K2	0	下記温湿度係数K2表を参照

温湿度係数 K1

	90	85	80	75	70	65	60	相対湿度(%)
40	0.120	0.111	0.102	0.092	0.083	0.074	0.065	
35	0.076	0.070	0.064	0.058	0.053	0.047	0.041	
30	0.048	0.045	0.041	0.037	0.033	0.030	0.026	
25	0.031	0.029	0.026	0.024	0.021	0.019	0.017	
20	0.019	0.018	0.016	0.015	0.013	0.012	0.010	
15	0.011	0.010	0.0096	0.0087	0.0079	0.0070	0.0061	
10	0.0067	0.0063	0.0057	0.0052	0.0047	0.0042	0.0037	
5	0.0040	0.0037	0.0034	0.0031	0.0027	0.0025	0.0021	
0	0.0023	0.0021	0.0019	0.0017	0.0016	0.0014	0.0012	

平均温度(℃)

緩衝材の種類係数K2

	<b>K2</b>	
A	合成繊維又は植物繊維などの固着繊維	<b>0.48</b>
B	ガラス繊維	<b>0.16</b>
C	発泡、発砲プラスチック及びゴム	<b>0.04</b>
D	上記以外、フェルト、繊維素材、紙、木材など	<b>0.64</b>