



... SIMPLY BETTER PROTECTION

工業用ロボット製造 K社 様 インターセプト・テクノロジー（防錆フィルム）評価試験結果

現行の防錆方法での問題点：

海外輸出の際（海運輸送中）ロボットのメインパーツでもある減速機（継ぎ手部分）に錆が発生、納入先からのクレーム、部品交換、再ペイントなどに納入先まで技術者を派遣することがあった。

◆対象製品：工業用ロボット

インターセプト・テクノロジーの評価試験内容及び結果

◆試験資材：スタティック・インターセプト 4mil 立体袋 厚さ：約100 μ m
：コローション・インターセプト・ストレッチフィルム

◆試験方法：減速機を完全に脱脂後、スタティック・インターセプト袋に200gクレイ系乾燥剤と装填し、通常の粘着テープで密閉。段ボール個装箱に入れ日本からドイツへ海運輸送。ドイツで開梱し、錆び発生の有無を確認。同じ資材を再使用しドイツから日本へ再輸入し錆の発生の有無を確認。

◆試験期間：2007年9月日本から出荷、約1.5ヶ月でドイツ支店に到着。2007年12月日本へ到着。合計約4ヶ月間

◆評価結果：当社推奨の S I 4mil も問題なく錆の発生は確認されなかった。

C I ストレッチフィルムでは錆の発生を懸念していたが錆の発生は確認されなかった。

（下写真は日本に戻った減速機の開梱時。ストレッチフィルム+クレイ乾燥剤の梱包）



*本評価試験結果に記載されるすべての情報は、当社及び協力会社、実施会社に帰属しますので、転用、複写、漏洩を禁じます。

2007. 12. 18

テックハブ・ジャパン株式会社（インターセプト・テクノロジー輸入元）

協力：巴商会(株)、K社

150-0002 東京都渋谷区渋谷4-3-17-606

電話 03-3407-2141 Fax 03-3407-2143

mial : info@intercepttechnology.jp

担当：梶山昭広

<http://intercepttechnology.jp>